

## AE638 STRONG

### KLEJ ANAEROBOWY DO ŁOŻYSK

#### OPIS PRODUKTU

AE638 STRONG to zielony klej anaerobowy do łożysk, wyprodukowany na bazie żywic metakrylowych. Utwardza się po odcięciu tlenu i w kontakcie z metalem, tworząc przy tym niezawodną masę plastyczną. Służy do klejenia połączeń cylindrycznych wszędzie tam, gdzie szczelina może osiągnąć 0,25 mm. Utwardzona spoina jest odporna na wstrząsy, wibracje, rozpuszczalniki oraz inne środki chemiczne. Elementy pokryte klejem są dodatkowo zabezpieczone przed warunkami atmosferycznym i korozją.

#### CECHY SZCZEGÓLNE

- przeznaczony do połączeń, które nie będą demontowane
- wysoka lepkość (gęsty)
- max. średnica gwintu: M361
- max. szczelina: 0,25 mm
- wygodna punktowa aplikacja - opakowanie z pompką
- certyfikat DVGW
- temperatura pracy od -55 °C do +150° C

#### ZASTOSOWANIE

- do łożysk, połączeń cylindrycznych, kół zębatych oraz połączeń gwintowanych do średnicy M36

#### SPOSÓB UŻYCIA

W celu uzyskania najlepszych wyników należy odpowiednio przygotować powierzchnię przed aplikacją kleju poprzez dokładne jej oczyszczenie oraz odtłuszczenie. Złącze należy całkowicie wypełnić klejem. Nie należy ruszać części aż do osiągnięcia pełnej wytrzymałości.

Czas utwardzania kleju wynosi:

Czas uzyskania **początkowej wytrzymałości** (22 °C): stal - ok. 5 min; aluminium – ok. 30 min; dwuchromian cynkowy - ok. 30 min

Czas uzyskania **pełnej wytrzymałości** (22 °C): stal - ok. 6 godzin; dwuchromian cynkowy - ok. 6 godzin; aluminium – ok. 72 godzin

#### MAGAZYNOWANIE

Produkt przechowywać w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w temperaturze od 8°C do 28°C, w suchym miejscu, z dala od bezpośredniego wpływu promieniowania słonecznego. Preparat w powyższych warunkach może być przechowywany do 36 miesięcy.

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej nie mogą być podstawą roszczeń. Każdorazowo nabywca zobligowany jest do przeprowadzenia prób użytkowych w celu określenia przydatności preparatu do własnych potrzeb.



Wygląd	zielony
Baza chemiczna	eter kwasu metakrylowego
Gęstość	1,0 – 1,1 g/ml
Max. średnica gwintu	M36
Max. wypełniana szczelina	0,25 mm
Wytrzymałość na ścinanie	31 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość wstępna	10 minut
Wytrzymałość funkcjonalna	1 – 3 godzin
Wytrzymałość końcowa	12 godzin
Temperatura zapłonu	>100°C
Odporność temperaturowa	-55°C do 150°C