

**AE272 STRONG****KLEJ ANAEROBOWY DO GWINTÓW****OPIS PRODUKTU**

Klej AE272 STRONG to czerwony, jednoskładnikowy klej anaerobowy wysokiej lepkości i wysokiej mocy, jak również o podwyższonej odporności temperaturowej. Przeznaczony do połączeń śrub, które nie będą już więcej demontowane. Nadaje się do wszystkich śrub z gwintami do M36, max. szczelina 0,30 mm. Zakres pracy temp. od -55°C do +230°C. Produkt wysokiej lepkości, czyli gęsty, co zapewnia bezproblemową aplikację. Dodatkowo opakowanie z pompką zapewnia wygodne użycie produktu. Klej posiada certyfikat DVGW.

**CECHY SZCZEGÓLNE**

- przeznaczony do połączeń, które nie będą demontowane
- wysoka lepkość (gęsty)
- max. średnica gwintu: M36
- max. szczelina: 0,30 mm
- wygodna punktowa aplikacja 50 g - opakowanie z pompką
- odporny na temp. od -55°C do +230°C
- certyfikat DVGW

**ZASTOSOWANIE**

- przeznaczony do połączeń śrub, które powinny być trudne lub nie będą już więcej demontowane
- zastępuje tradycyjne metody mocowania takie jak zawlecзки, pierścienie i podkładki

**SPOSÓB UŻYCIA**

Łączone powierzchnie powinny być suche, czyste i odtłuszczone. Nałożyć wystarczającą ilość kleju i zmontować części. Natychmiastowy montaż nie jest konieczny, ponieważ materiał reaguje dopiero po połączeniu elementów. Proces utwardzania można przyspieszyć poprzez zastosowanie aktywatora.

**MAGAZYNOWANIE**

Produkt przechowywać w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w temperaturze od +8°C do +28°C, w suchym miejscu, z dala od bezpośredniego wpływu promieniowania słonecznego. Preparat w powyższych warunkach może być przechowywany do 36 miesięcy.

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej nie mogą być podstawą roszczeń. Każdorazowo nabywca zobligowany jest do przeprowadzenia prób użytkowych w celu określenia przydatności preparatu do własnych potrzeb.



Wygląd	czerwony
Baza chemiczna	eter kwasu metakrylowego
Gęstość	1,0 – 1,1 g/ml
Lepkość	8.000-15000 mPa.s
Max. średnica gwintu	M36
Max. wypełniana szczelina	0,30mm
Moment zrywający	20 – 35 Nm
Wytrzymałość na ścinanie	15 – 25 Nmm <sup>2</sup>
Wytrzymałość dotykowa	20 – 40 minut
Wytrzymałość funkcjonalna	3 – 6 godzin
Wytrzymałość końcowa	12 godzin
Obciążalność	40 – 70 Nm
Klasa wytrzymałości	3
Temperatura zapłonu	>100°C
Odporność temperaturowa	-55°C do 230°C